



mapp View

Web-basierte Visualisierung



Ralph Schmocker

Sales Engineer

B&R Industrie Automation AG

Langfeldstrasse 90, 8500 Frauenfeld, Switzerland

Phone: +41 52 728 56 09 | Mobile: +41 79 504 35 25

E-Mail: ralph.schmocker@br-automation.com

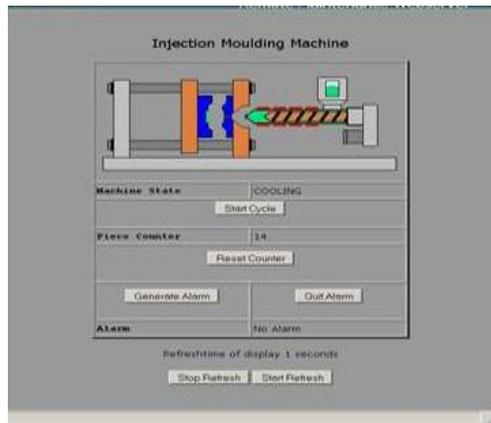
www.br-automation.com

Informationen in Echtzeit überall verfügbar

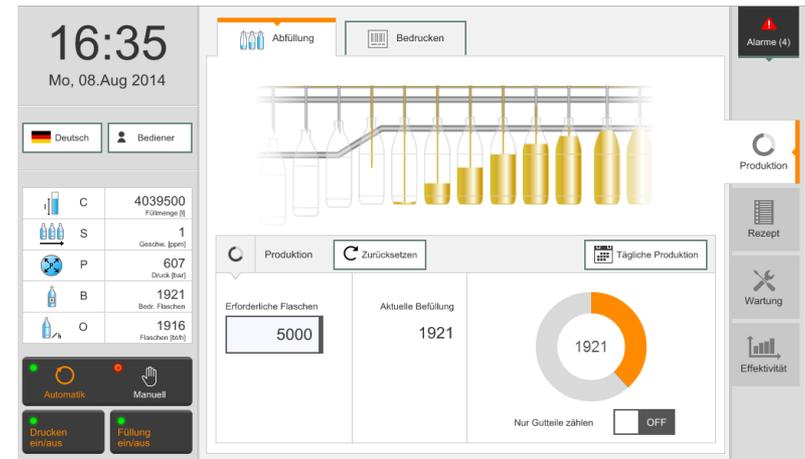




Hochwertiges Design auf einfache Weise erstellen



VS.



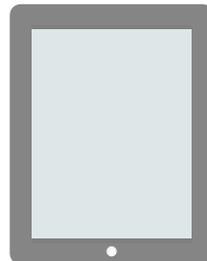


Web-Technologie ist der Schlüssel

plattform-unabhängig



Desktop, Laptops



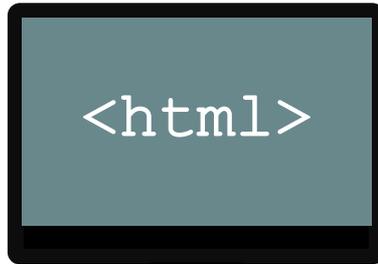
Tablets



Smartphones



Web Seiten



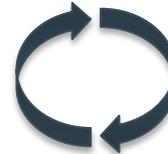
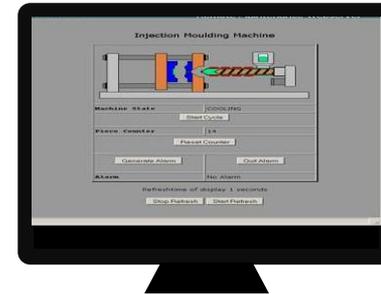
Nicht für die integrierte
Automatisierung entwickelt

- ✓ Erfüllen Web-standard
- ✗ Datenpunktanbindung
- ✗ Rechte / Rollensystem
- ✗ Limits
- ✗ Einheiten
- ✗ Erweiterung nur über Web-
Programmierung

Konvertierte Web-Visualisierungen

- ✘ Plattform-unabhängigkeit
- ✘ Zukunftssicherheit der Plattform
- ✘ Security: Installation von Plug-ins
- ✘ Remote-Zugang durch Firewalls

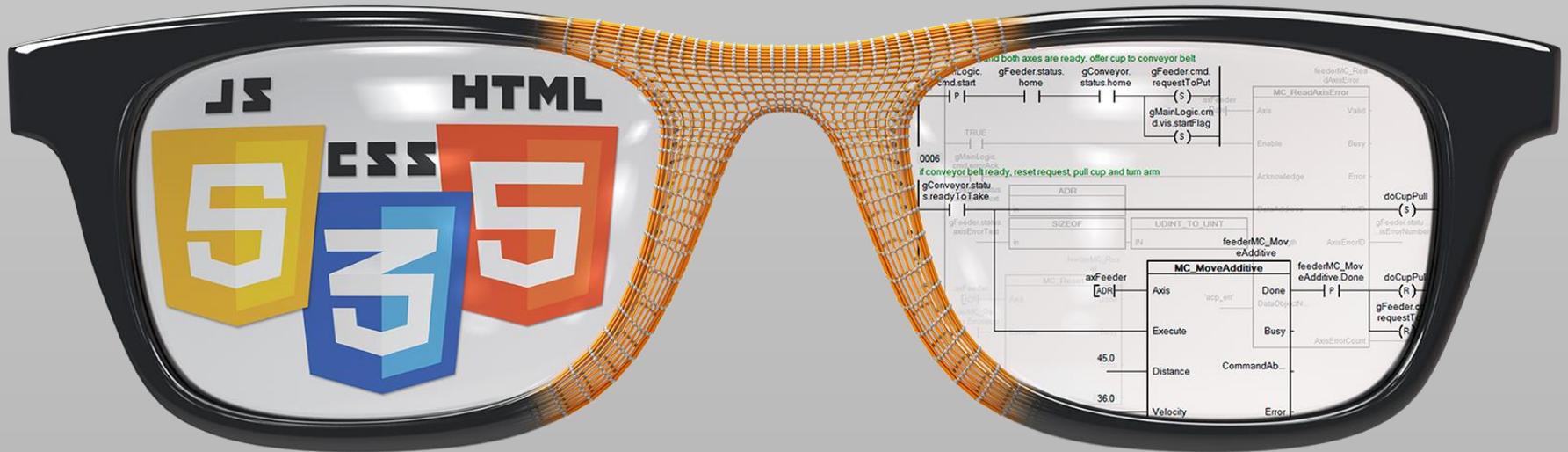
Potential von Web-Technologie
wird nicht ausgenutzt



mapp

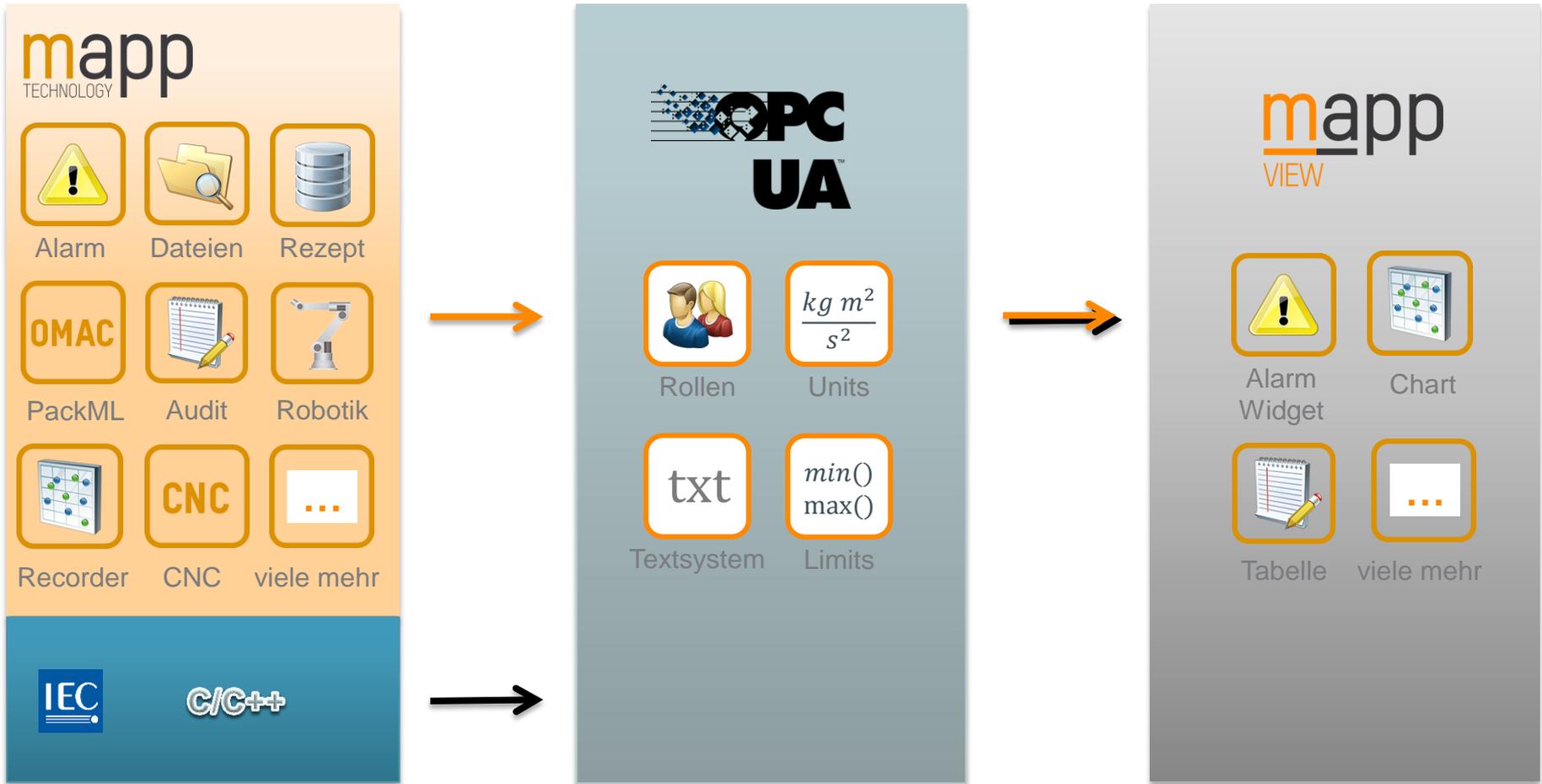
VIEW

web meets automation



native web technology, seamlessly integrated

Nahtlose Verbindungen





B&R Widget



Made for
Automation

Variablenanbindung

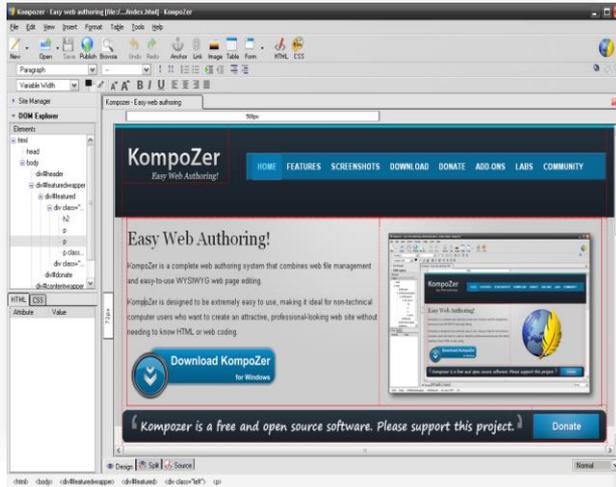
Einheiten-Umrechnung

Einheiten-Umschaltung

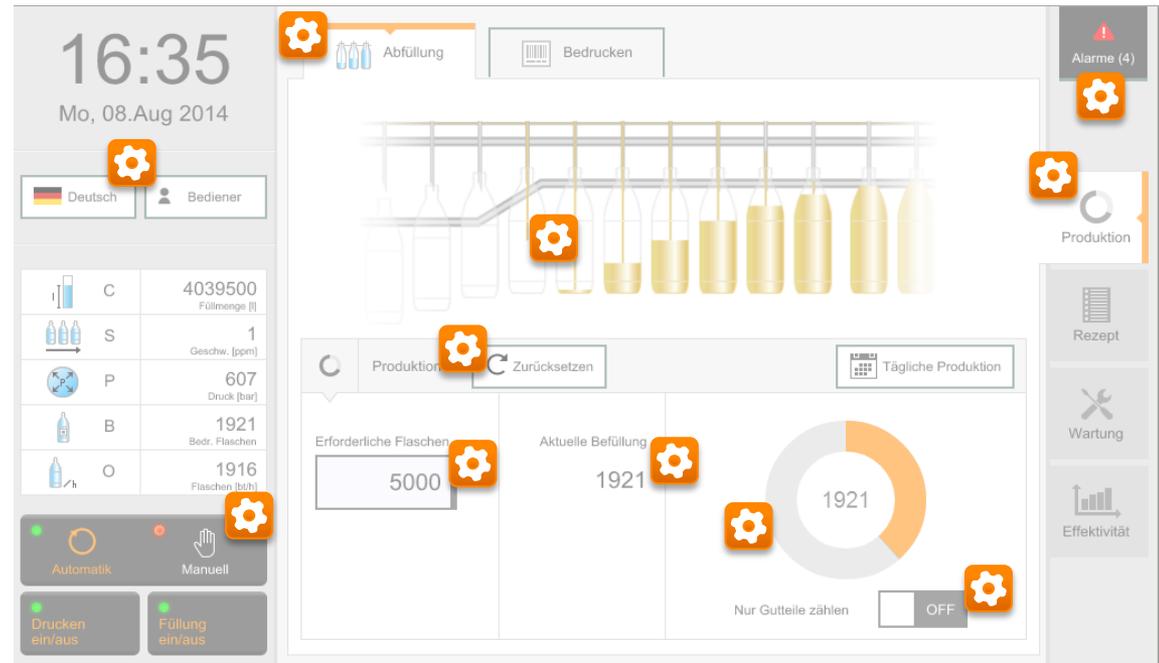
Limits

Berechtigungen

Styles



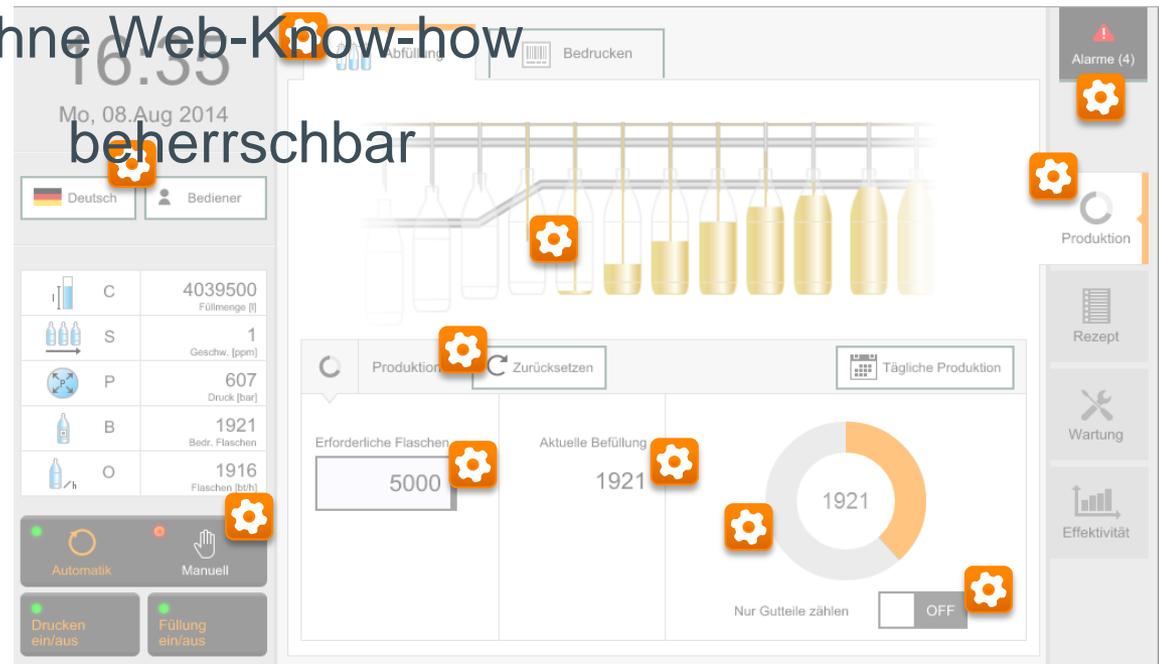
Nicht geeignet für
Automatisierung





Web-Technologie

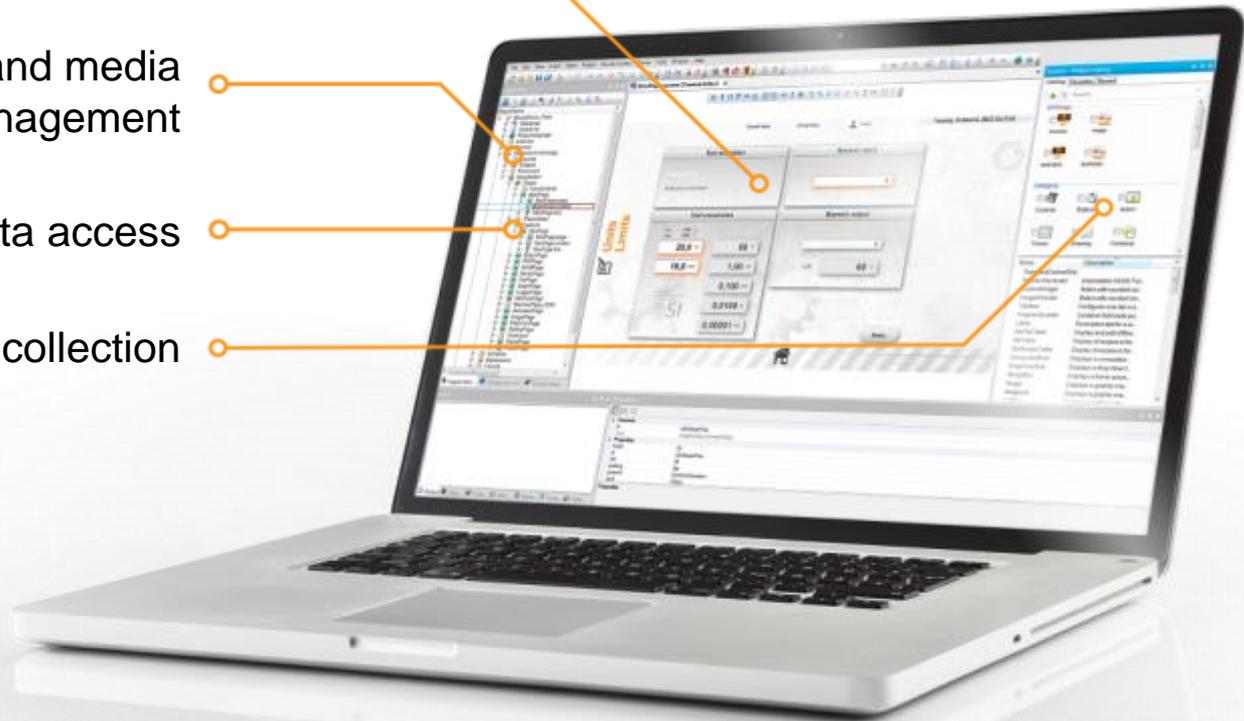
ohne Web-Know-how
beherrschbar



Seamlessly integrated

mapp View

- WYSIWYG editor
- Page and media management
- Direct data access
- Widget collection



Engineering integriert in Automation Studio

PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP

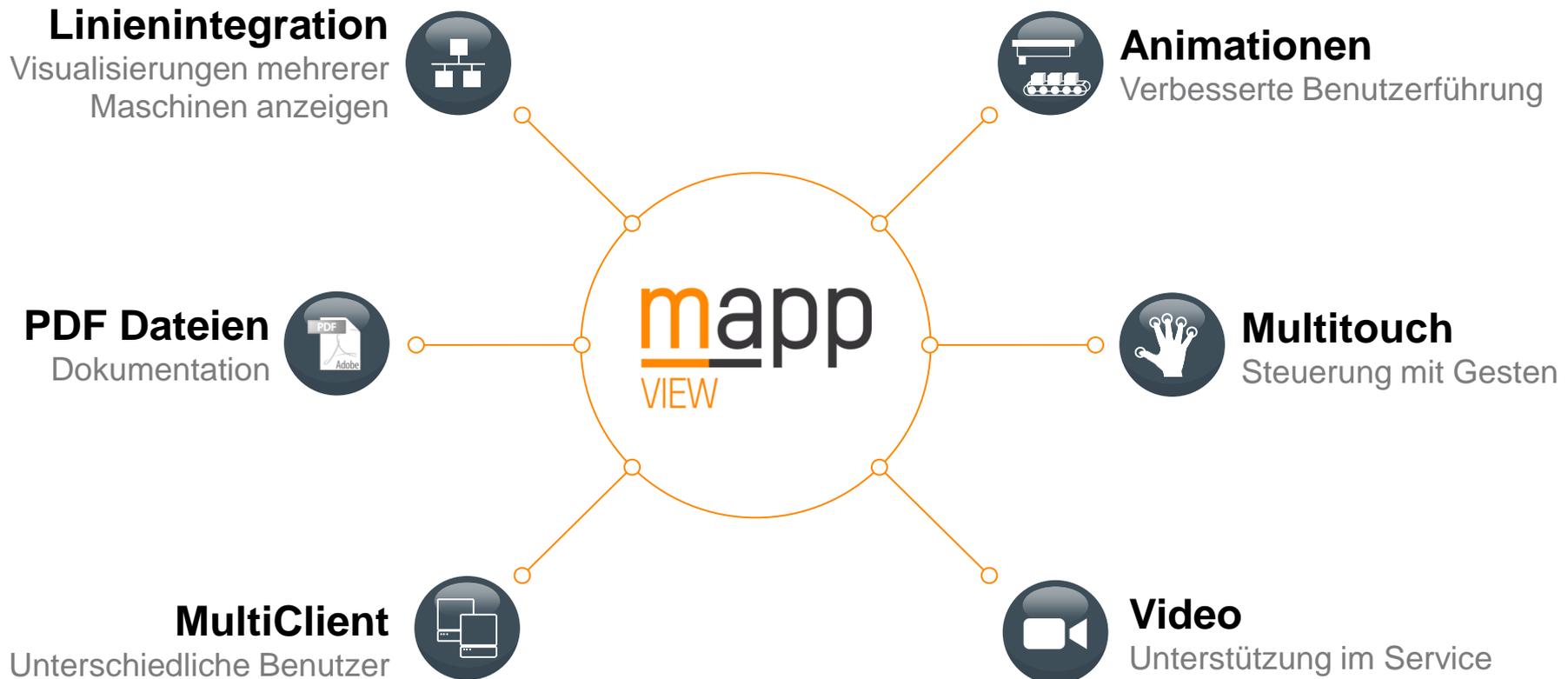


The screenshot displays the Automation Studio interface, specifically the Content Editor for a web page. The main workspace shows a user interface with the following elements:

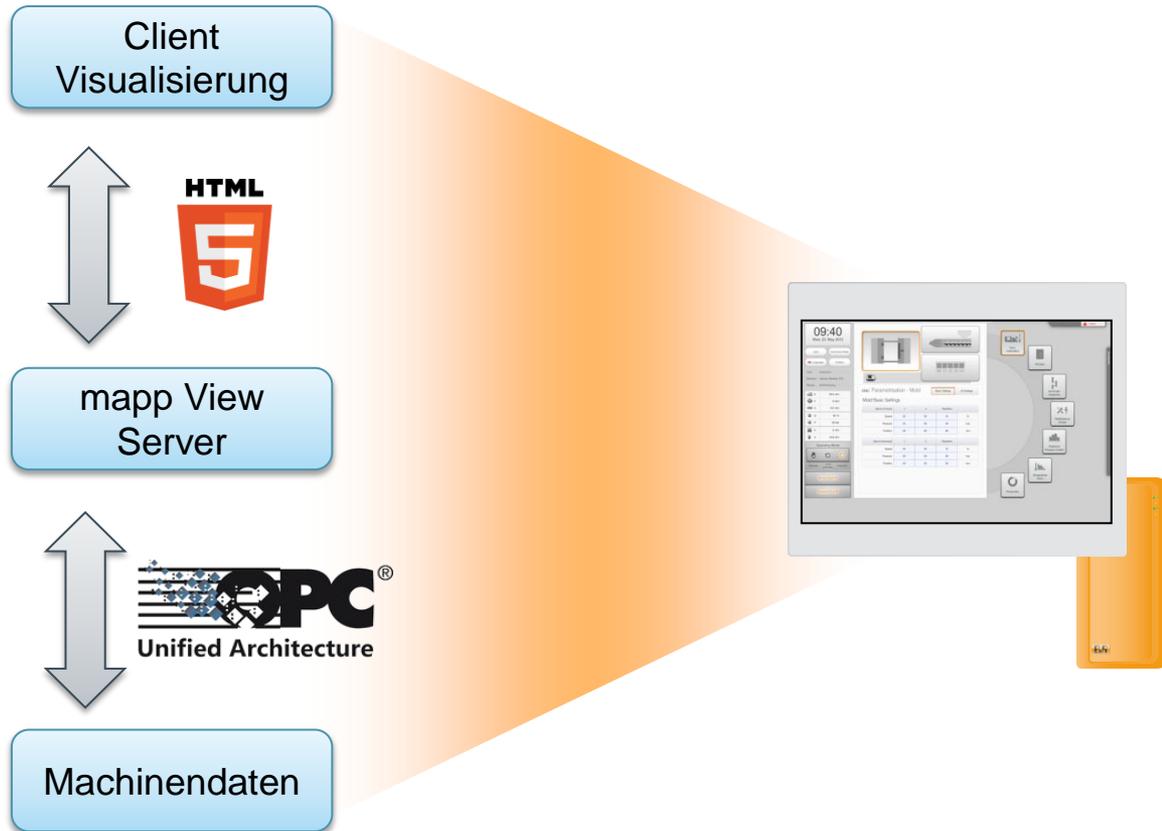
- Header:** "Aktueller Benutzer: Anonymous", a "Login" button, and the date "Dienstag, 08. Oktober 2015 15:17:45".
- Widgets:**
 - Text Animation:** A widget labeled "mappVIEW" with the text "Perfection in Automation".
 - Numerische Eingabe:** A numeric input field with the value "0".
 - Einheiten-Umrechnung:** A unit conversion widget showing "20,0 °C" (highlighted) and "68 °F", "10,0 mm" (highlighted) and "1,00 cm", "0,100 dm", "0,0100 m", and "0,00001 km".
 - Numerische Ausgabe:** A numeric output field with the value "0" and a "LIVE" indicator.
- Footer:** A "Metrisch" button and a home icon.

The interface includes a sidebar with a tree view of the project structure, a "Toolbox - Widget Catalog" on the right, and a "Properties" panel at the bottom right. The "Properties" panel shows the following details for the selected widget:

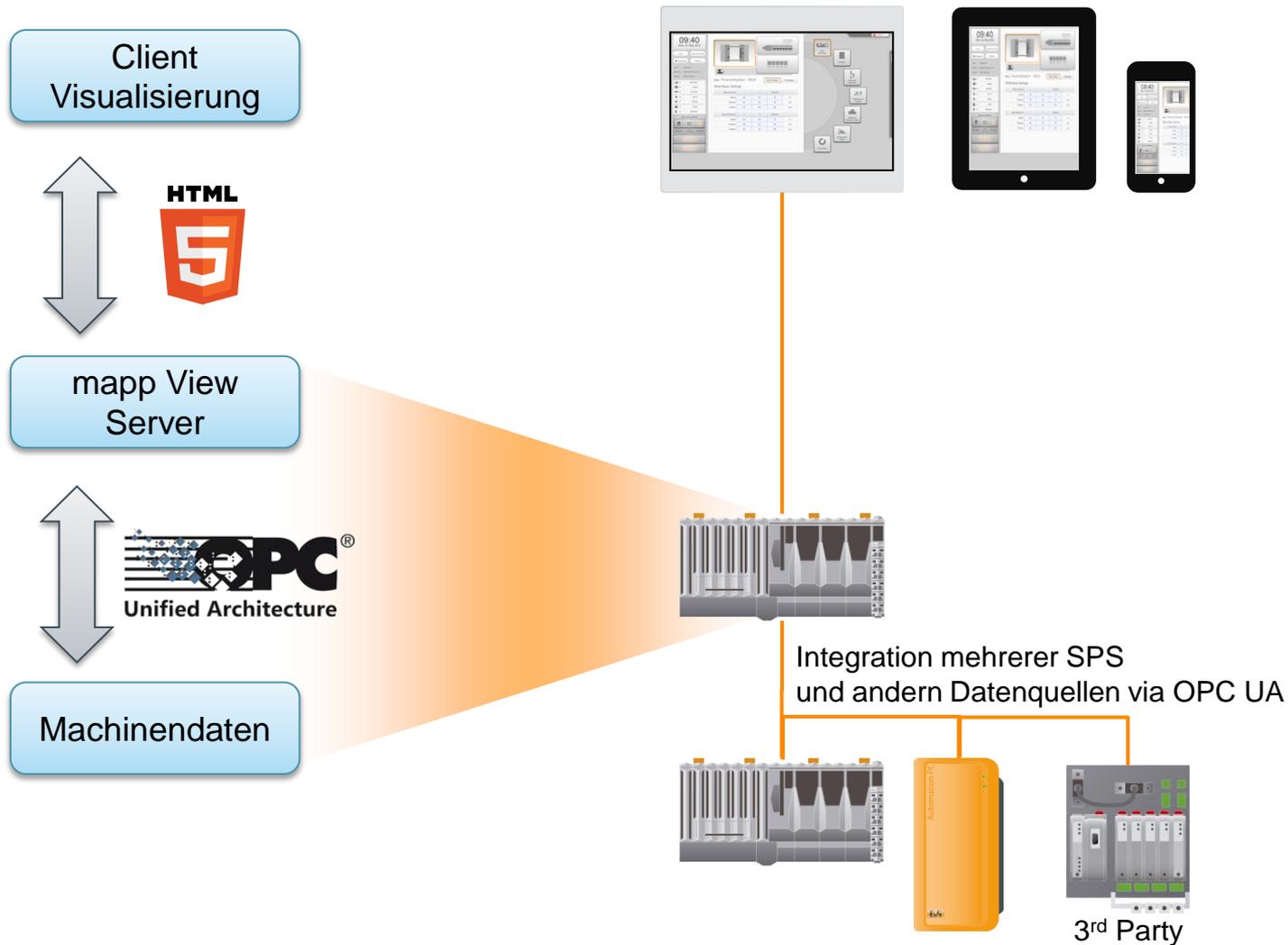
Category	Value
Common	
Id	InfoRecipePrice
Type	widgets.brease.NumericOutput
Properties	
height	28
id	InfoRecipePrice
left	80
padding	5px
parentid	CommonInformation
style	Output



Beliebige Visualisierungskonzepte



Beliebige Visualisierungskonzepte



mapp
VIEW

Maschinenoptionen

Simulation

Vollständige Wiederverwendung

Proprietäre Web-Visualisierungen

Modul 1



HW SW

Modul 2



HW SW

Modul 3



HW SW

Modul n



HW SW



08:49

Mo, 23.10.2017

Benutzer

Instruktions-Modus

Deutsch

Set Date/Time

Benutzer Schichtleiter

Maschine Spritzgießmaschine 100t

Rezept ACPmHousing

s 59.5 mm

v 0.0 rev/min

s 95.0 mm

Q 32.0 %

P 118.0 bar

s 400.0 mm

s 18.6 mm

Betriebsmodus



Hand



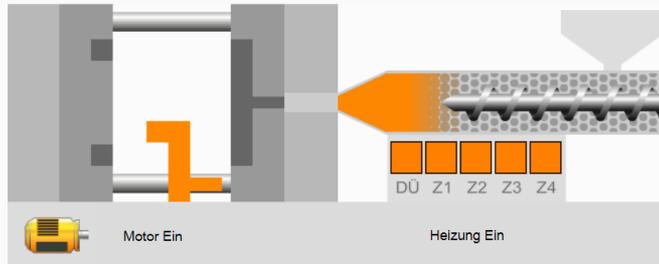
Halb-Automatisch



Automatisch

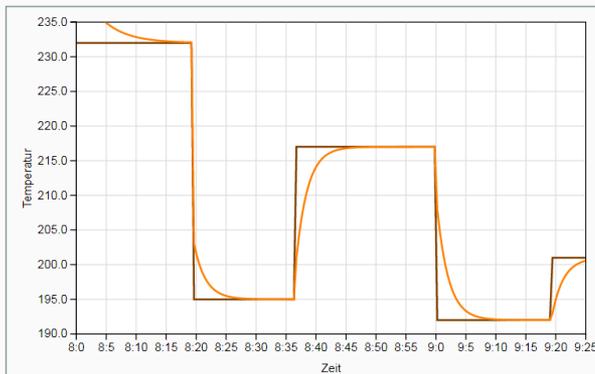
Heizung Ein

Motor Ein



Temperatur-Trend

Düse Zylinder 1 Zylinder 2 Zylinder 3 Zylinder 4



BUHLER Futtermühle Brugger AG Pelletpresse 2.105A 12.10.2017 10:22 Remote User Level 12

Auftrag job-0125 Stopp

Overview

- Hauptmotor**
0 % XX %
0 rev/min
- Pressraum**
0.00 5 %
- Optiflow**
0.00 0 %
- Rolle**
0.00 0 %

Prozessparameter

- Dosier**
0 % 0 %
0 %
- Konditionierer**
0.00
- Verweiler**
0.00 0 %
0.00 0 %
- Dampf & Flüssige**
0.00 0 %
0.00 0 %

Trend

Message



Test alarm



BÜHLER Futtermühle Brugger AG Pelletpresse 2.10SA 13.10.2017 10:14 Remote User Level 12

Auftrag job-0125 Stopp Anonymo us Remote

Prozesswerte 1/3 ↻

Rezept PRE2_Kaninchemwürfel26

Overview	Pellet mill	Dosing	Conditioning unit
2 Prozessparameter	DieSpeed <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> m/s	Throughput1 <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> t/h	Temperature <input type="text" value="8"/> <input type="text" value="0"/> t/h
	RollGap <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> mm	Throughput2 <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> t/h	CorrFactorSteam <input type="text" value="9"/> <input type="text" value="0"/> t/h
	Current <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> A	Throughput3 <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> t/h	DensityMash <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> t/h
		CorrFactor <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/>	RetentionTime <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/>
Trend	Liquid 1	Liquid 2	Liquid 3
	Throughput <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> %	Throughput <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> %	Density <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> %
	Density <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> g/dm³	Density <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> g/dm³	Density <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> g/dm³
Message	<input type="button" value="Speichern"/>		



Visualization PelletPresse x
localhost:81/index.html?visuid=PelletPresse

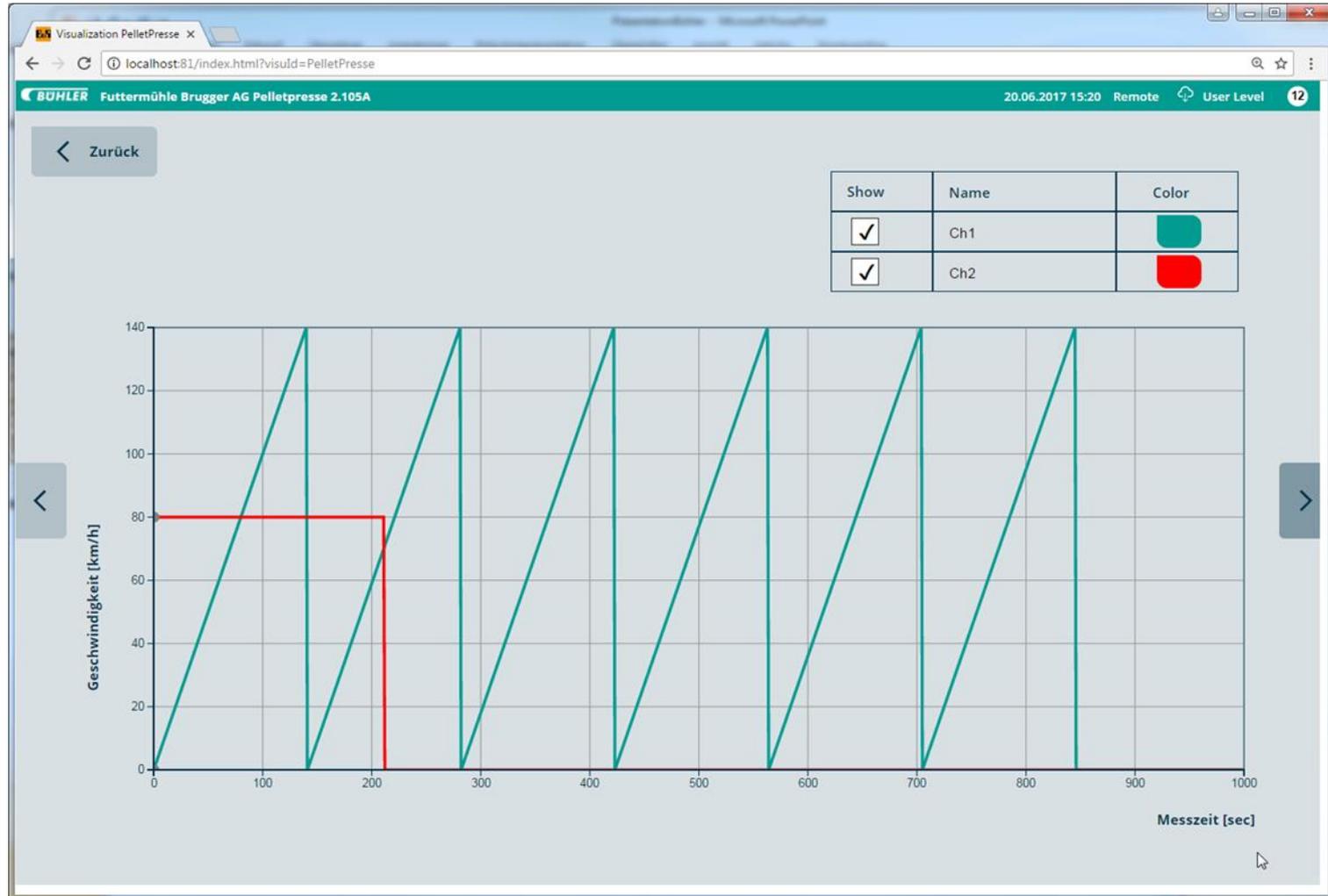
BOHLER Futtermühle Brugger AG Pelletpresse 2.105A 20.06.2017 14:25 Remote User Level 12

Bereit Operator Remote

Zurück **Rezepte 16 - 45 (von 64)** Neues Rezept

PRE02_Kaninchenwürfel15 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel16 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel17 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel18 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel19 16:20 02.05.17
PRE02_Kaninchenwürfel20 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel21 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel22 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel23 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel24 16:20 02.05.17
PRE02_Kaninchenwürfel25 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel26 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel27 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel28 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel29 16:20 02.05.17
PRE02_Kaninchenwürfel30 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel31 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel32 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel33 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel34 16:20 02.05.17
PRE02_Kaninchenwürfel35 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel36 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel37 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel38 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel39 16:20 02.05.17
PRE02_Kaninchenwürfel40 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel41 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel42 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel43 16:20 02.05.17	PRE02_Kaninchenwürfel44 16:20 02.05.17

Rezept laden Rezeptstatistik Bearbeiten





Visualization PelletPresse x
localhost:81/index.html?visuId=PelletPresse

BUHLER Futtermühle Brugger AG Pelletpresse 2.105A 20.06.2017 16:17 Remote User Level 12

Bereit

Operator Remote

Settings trend char

Name	Show	Trend Daten	Color
Ch1	<input checked="" type="checkbox"/>	1	
Ch2	<input checked="" type="checkbox"/>	5	
Ch3	<input checked="" type="checkbox"/>	Graph 1	
Ch4	<input type="checkbox"/>	0	
Ch5	<input type="checkbox"/>	0	
Ch6	<input type="checkbox"/>	0	
Ch7	<input type="checkbox"/>	0	
Ch8	<input type="checkbox"/>	0	
Ch9	<input type="checkbox"/>	0	
Ch10	<input type="checkbox"/>	0	



Web meets Automation

Native Webvisualisierung

Plattformunabhängig

Zukunftssicher

Freie Wahl der Topologie



Nahtlos integriert

mapp

OPC-UA

Integriert im Automation Studio



Made for Automation

Einheiten und Limits

Rechte und Rollensystem

Rezept- und Alarmhandling

